

Návod k obsluze

řezačky obkladů Reflex Cut

Před použitím čtěte pozorně tento návod k použití!!!!

Technické údaje:

	602081	602082	602083
Řezací délka:			
	600mm	750mm	900mm
Max rozměr obkladu:			
	42x42	52x52	63x63
Váha:			
	16kg	19kg	22kg
Síla řezu:	5 - 19mm		
Nástroj:	řezné kolečko - karbid wolframu		
Průměr řezného kolečka:	22x6x4,7mm		
Použití:			
keramika, jednoduše-vypalované dlaždice, terakota, mramor, kabřinec cihla			

1) Použití

! Upozornění

Veškeré naše nářadí podstupuje sérii testů a je pečlivě kontrolováno, než opustí výrobu. Neustále se věnujeme rozvoji zařízení, která dodáváme. Tudíž si vyhrazujeme právo na provedení jakýchkoliv změn, které považujeme za nezbytné. Proto nemohou být akceptovány žádné požadavky na základě informací a ilustrací uvedených v návodu.

Profesionální řezačka obkladů je nářadí technologicky pokročilé a nabízející vysokou výkonnost. Je vhodná pro řezání keramických materiálů.

2) Varování

Výrobce není zodpovědný za použití profesionální řezačky s jiným nářadím, nebo za řezání jiných materiálů, než těch, označených v tabulce použití.

3) Montáž

Vyjměte nářadí z obalu a ujistěte se, že žádná jeho část není poškozena. Smontujte řezačku tak, aby vyhovovala typu použití, který požadujete.

Pro praváky

- a) Upevněte vodící lištu na pracovní plochu (viz obrázek 1). Zajistěte systém vodící lišty dodanými šrouby.
- b) Pro upevnění podpůrné lišty pro obklady z ní vyšroubujte dvě matice M6 použitím 10mm imbus klíče.
- c) Umístěte podpůrnou lištu pro obklady na přední část pracovní plochy řezačky, vložte připravené šrouby do příslušných děr na pracovní ploše. (viz obrázek 2)
- d) Poté utáhněte šrouby použitím 10mm imbusového klíče. (viz obrázek 2)

ZKONTROLUJTE, ZDA JE ŘEZACÍ ČÁST NÁŘADÍ SROVNÁNA NA 0 CM OZNAČENÝCH NA PODPŮRNÉ LIŠTĚ!

- e) Vložte lištu pro vedení úhelníku do příslušné komory přístroje.
- f) Vyjměte matici M6 z aretační páčky, použitím 10mm imbusového klíče.
- g) Vložte páčku do otvoru v blízkosti komory pro lištu pro vedení úhelníku.
- h) Posuňte úhelníkovou aretační páčku na pozici naznačenou na obrázku. (viz obrázek 3)
- i) Použijte klíče k upevnění aretační páčky.

! Upozornění

PÁČKA LIŠTY PRO VEDENÍ ÚHELNIKU SE ZABLOKUJE TOČENÍM PÁČKOU PROTI SMĚRU HODINOVÝCH RUČIČEK.

Pro leváky

- a) Upevněte vodící lištu na pracovní plochu (viz obrázek 1). Zajistěte systém vodící lišty dodanými šrouby.
- b) Dále postupujte od bodu (b) až k bodu (i) v odstavci pro praváky
- c) Odšroubujte šrouby a knoflík uzamykající úhelník.
- d) Otočte úhelník do pravého úhlu a dotáhněte jej.

4) **Řezání**

! Upozornění

- a) Umístěte obklad na pracovní plochu a srovnejte s řezacím bodem, dále umístěte nosič a nastavte řezací kolečko nad obklad použitím bočních zajišťovacích páček. (viz obrázek 6)
- b) Zahajte řez stlačením pohyblivé páky a vyvíjejte konstantní, dolů směřující tlak po celé délce obkladu.
- c) Umístěte lámačku použitím bočních páček na nosiči. (viz obrázek 7)
- d) Poté vyvíjejte stupňující se tlak, dokud se obklad nerozdělí. (viz obrázek 7)

Pro opakované řezání, nebo řezání specifických úhlů používejte lištu opatřenou stupnicí, či nastavitelný úhelník.

! Upozornění

POKUD PRACUJETE S TVRZENÝMI OBKLADY, JE VHODNÉ TLAČIT LÁMAČKOU PROTI JEDNOMU KONCI OBKLADU, DOKUD SE NEZAČNE ODDĚLOVAT. POTÉ POKRAČUJTE TLAKEM NA DRUHÉM KONCI.

5) **Běžná údržba**

! Upozornění

- a) Odstraňte jakékoliv zbytky a krustu z vodící lišty, bez jejího namazání.
- b) Seřídte řezací kolečko dotažením 3mm šestihranného šroubu, použitím dodaných klíčů. Tím odstraníte boční vůli. (viz obrázek 8)
- c) Odstraňte vertikální vůli nosiče, dotažením uvedených šroubů (viz obrázek 9), použitím přiloženého 2,5mm imbusového klíče.
- d) Odstraňte boční vůli nosiče, dotažením uvedených šroubů (viz obrázek 10), použitím přiloženého 2mm imbusového klíče.

NADMĚRNÉ DOTAŽENÍ ŠROUBŮ ZAJISTÍ HLADKÝ A SPRÁVNÝ SKLUZ VODIČE ŘEZNÉHO KOLEČKA.

- e) Pokud je potřeba, namažte vertikální skluz v místě k tomu určeném – H tvar. (viz obrázek 11)

6) **Likvidace**

Pokud je celá řezačka nebo její část určena k likvidaci, musí být zlikvidována v souladu s aktuální legislativou.

Pracovní plocha řezačky	
ocel	AC
Vodící lišta	
ocel	AC
hliník	AL
Nosič	
ocel	AC

7) Odstraňování závad

TOTO NÁŘADÍ MUSÍ BÝT OPRAVOVÁNO POUZE ZAŠKOLENÝM ČLOVĚKEM.

Opravy musí být provedeny školeným člověkem a použitím originálních náhradních dílů. Každé jiné opravy znamenají pro uživatele výrazné nebezpečí.

Problém	Příčina	Řešení
řezací nosič neklouže hladce	Na vodící liště jsou zbytky materiálu	Očistěte zbytky z lišty a zkontrolujte zda je vodič správně nastavený
	Vodící lišta je opotřebená.	Kontaktujte vašeho dodavatele, aby vám vyměnil lištu.
	Ložiska na vodící liště jsou opotřebená.	Kontaktujte vašeho dodavatele, aby vám vyměnil ložiska.
řezací nosič klouže nerovně	Je velká vůle na řezačce	Zkontrolujte zda je nosič správně nastavený a dotažený
	Ložiska nosiče jsou zničena	Kontaktujte vašeho dodavatele, aby vám vyměnil ložiska.
řezací kolečko neřeže správně	Svorka na řezacím podavači je opotřebená.	Kontaktujte vašeho dodavatele, aby vám vyměnil řezací podavač .
	Řezací kolečko je opotřebené.	Vyměňte řezací kolečko.
	Šroub na řezacím kolečku je volný.	Zkontrolujte zda je řezné kolečko správně dotaženo.

